

Poliravimo agregatas sulygina nufrezuotą plastikinę kraštų medžiagą ir nuvalo nuo ruošinio klijų likučius.

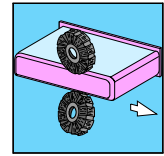
Požymiai	Vertės
Variklis	
• Sukimosi greitis	1450 1/min
• Galia	0,18 kW
• Dažnis	50 Hz
Poliravimo diskas	
• Matmenys	150x40 mm
• Sukimosi greitis	2 x 1450 1/min



T:\9682\664160\lx00001dk.tif

**Turinys:**

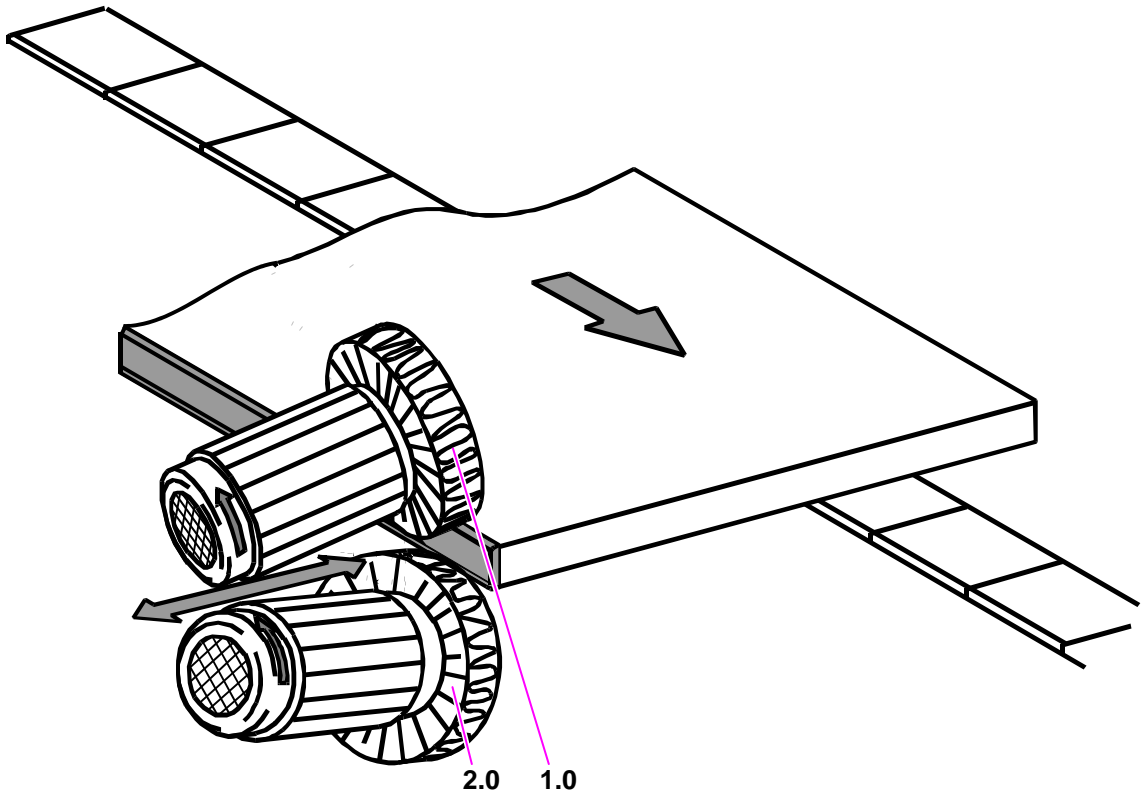
<b>1</b>	<b>Funkcijos / Procesų eiga</b>	<b>2</b>
1.1	Sandara .....	2
1.2	Bendra informacija.....	3
1.3	Poliravimo agregatas.....	4
1.4	Diskų pasirinkimas.....	4
<b>2</b>	<b>Aptarnavimas</b>	<b>5</b>
2.1	Įrankių nustatymas .....	6
2.2	Gamyba .....	6
2.3	Įrankių keitimas.....	7
<b>3</b>	<b>Techninio aptarnavimo darbai / priežiūra</b>	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>Klaidų paieška</b>	<b>10</b>



6.6.4

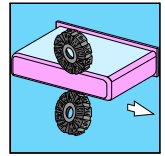
# 1 Funkcijos / Procesų eiga

## 1.1 Sandara

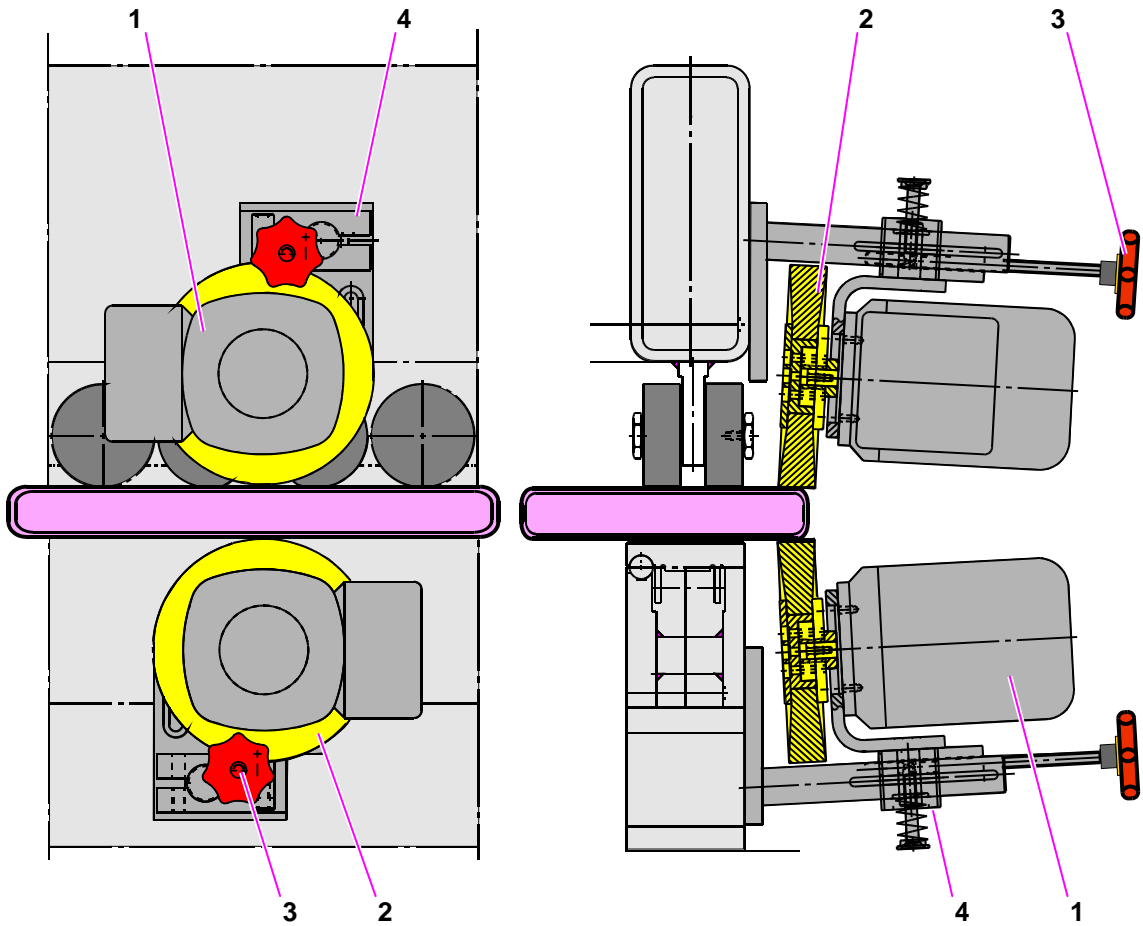


T:\\9682\\664160\\x00100mk.wmf

- |     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| 1.0 | Viršutinis poliravimo agregatas |
| 2.0 | Apatinis poliravimo agregatas   |

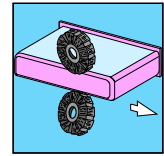


## 1.2 Bendra informacija



T:\9682\664160\lx00300mk.wmf

1	Variklis
2	Įrankis
3	Įrankio padavimas
4	Agregato tvirtinimo varžtas



### 1.3 Poliravimo agregatas

Agregatas viršutiniam ruošinio kraštui pritvirtintas prie viršutinio prispaudimo įtaiso. Todėl poliravimo agregato nustatymas pagal ruošinio storį nereikalingas.

Agregatas apatiniam ruošinio kraštui pritvirtintas prie grandininės juostos ir nustatomas gamykloje.

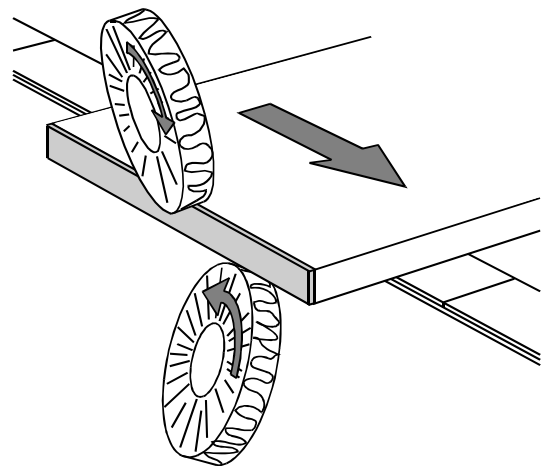
Varikliai sukasi ruošinių srauto judėjimo kryptimi.



**Pastaba:**

Nustatymas yra geras tuomet, kai poliruojama yra visu poliravimo žiedo pločiu ir tokiu būdu žiedas dėvisi tolygiai. Tai pasiekama nustačius nuožulniai.

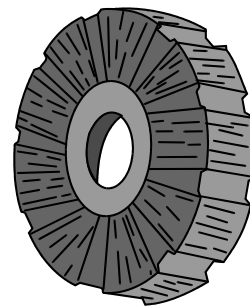
Sukimosi kryptis, žiūrint į bukąjį variklio veleno galą:



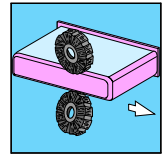
T:\9682\664160\lx00110mk.wmf

### 1.4 Diskų pasirinkimas

Panaudojimo sritis	Disko tipas
Plastikinės kraštų juostos	Medžiaginis diskas
Mediniai, faneruoti kraštai	Žiedlapinis diskas
Specialus apdirbimas (medienos, faneruoti ar laminuoti kraštai)	„Sisal“ diskas Veltininis diskas

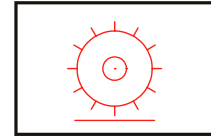
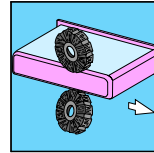


T:\9682\664160\lx00400mk.wmf



## 2 Aptarnavimas

Aptarnavimo simboliai:



Saugaus darbo nuorodos:

### Atsargiai:

Dirbti su mašina ar atlikti su ja susijusius darbus gali tik kvalifikuoti specialistai! Reguluoti agregatą ar keisti įrankius galima tik tuomet, kai pagrindinis jungiklis ir suspausto oro padavimas yra išjungti!



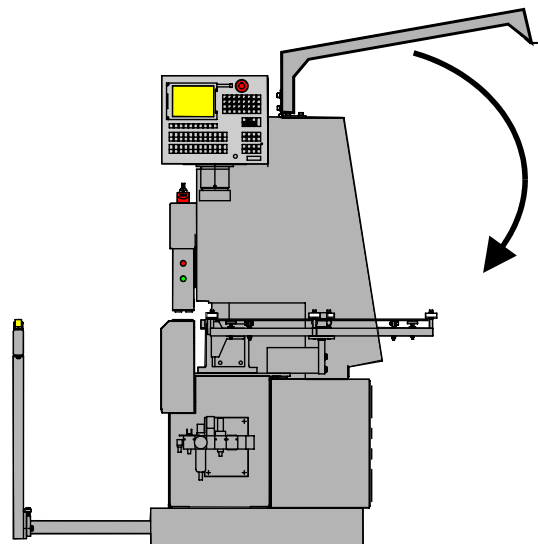
Apsauginis atjungimas:

Atidarius apsaugos nuo triukšmo gaubtą, visos pavaros yra **išjungiamos** ir tuoj pat sustabdomos elektriniais variklio stabdžiais. Uždarius apsaugos nuo triukšmo gaubtą, pavaras reikia **įjungti** iš naujo.

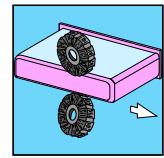


### Pastaba:

Apsaugos nuo triukšmo gaubtą galima uždaryti tik praėjus 30 s po jo atidarymo, priešingu atveju bus įjungiamas **SUTRIKIMAS**.



T:\PICT20\lx00013EK.wmf \\*



## 2.1 Įrankių nustatymas

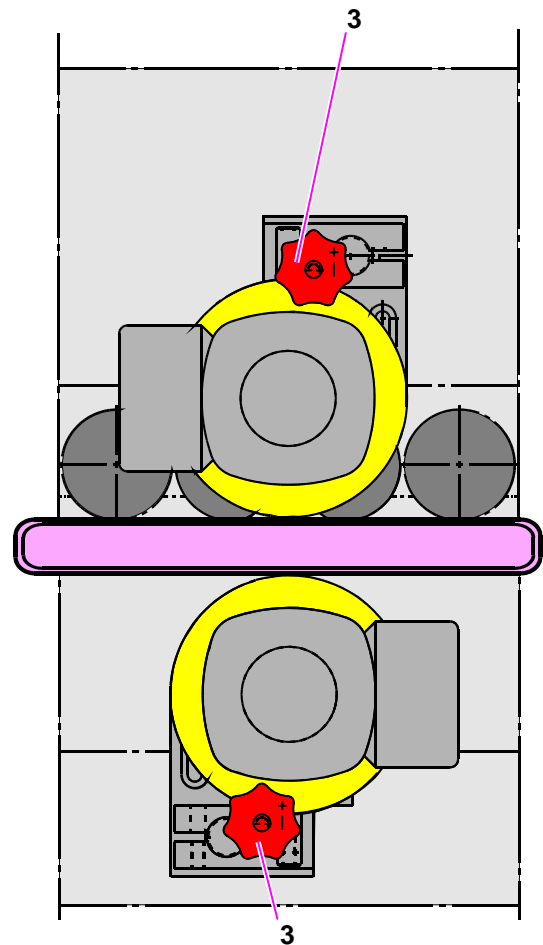
- Pasukite rankenėlę 3

Sukimo kryptis	Padavimas
Dešinėn	Daugiau
Kairėn	Mažiau



**Pastaba:**

Agregatą reikia nustatyti taip, kad diskas ramybės būsenoje liestų ruošinio paviršių. Dėl rotacijos diskas išsiplečia ir taip gaunamas teisingas poveikis.

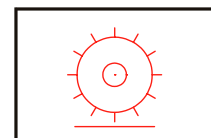
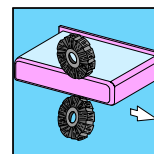


T:\19682\1664160\lx00320mk.wmf

## 2.2 Gamyba

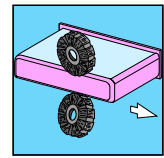
Agregatas pasirenkamas arba atšaukiamas per valdymo skydelį.

- Paspauskite mygtuką.



**Pastaba:**

Apsaugos nuo triukšmo gaubtai turi būti uždaryti, valdymo įtampa įjungta, agregatas įjungtas valdymo skydelyje.



## 2.3 Įrankių keitimas

### Agregatas

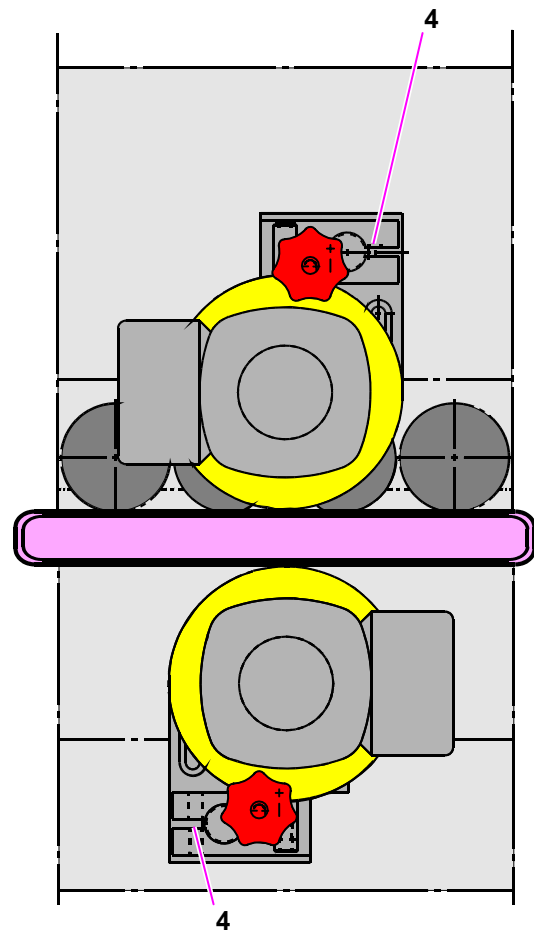
Norint pakeisti diską, agregatą galima nustumti nuo kreipiančiosios atsukus tvirtinimo varžtą 4.



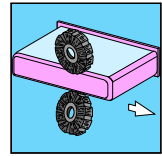
**Pastaba:**

Prizminis pleištas saugo agregatą nuo persukimo.

- Atsukite tvirtinimo varžtą 4.

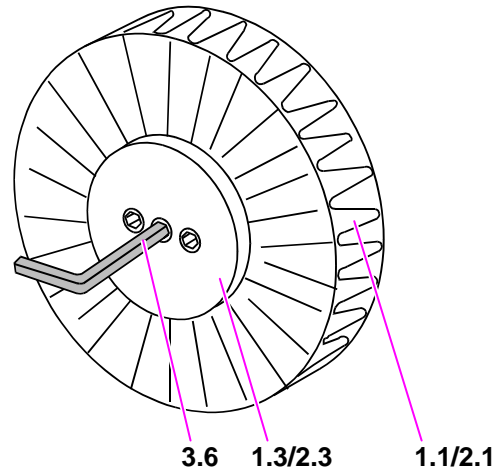


T:\9682\664160\lx00320mk.wmf



Poliravimo diskas

- Poliravimo diskai **1.1** ar **2.1** prispaudžiami tarp flanšų
- Atsukite varžtus **1.3/2.3**
- Nutraukite nuo veleno įrankį kartu su flanšu **3.6**
- Atsukite varžtus **3.7** ir nuimkite poliravimo diskus **1.1** ar **2.1**
- Visą sumontuokite atvirkštine tvarka



T:\19682\1664160\lx00120mk.wmf

**1.1/2.1** Poliravimo diskas

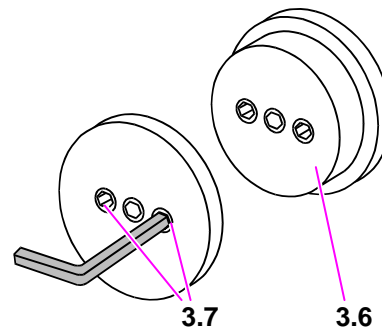
**1.3/2.3** Varžtai



**Pavojinga:**

Darbo metu neikiškite rankų į neapsaugotą agregato dalį!

➔ **Galite susižeisti!**

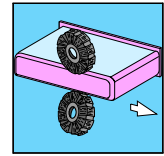


T:\19682\1664160\lx00130mk.wmf

**3.6** Flanšas

**3.7** Varžtai





### 3 Techninio aptarnavimo darbai / prižiūra

→ Žiūrėkite techninio aptarnavimo  
instrukciją!

---

Kasdieniniai techninės priežiūros darbai

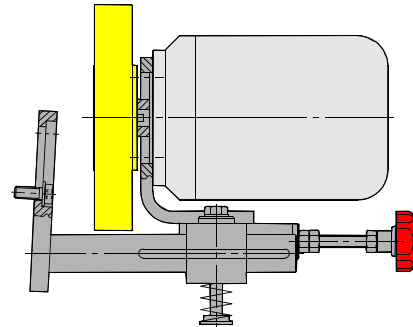
---

- Patikrinkite poliravimo diskus
- Jei reikia, juos nuvalykite ir pareguliuokite

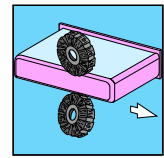


**Pastaba:**

Prilipę klijų likučiai daro įtaką poliravimo  
diskams.



T:\9682\664160\lx00200mk.wmf



#### 4 Klaidų paieška

	Klaidos aprašymas / Situacija	Galimos priežastys	Ką daryti
<b>1.0</b>	<b>Ruošinio kampas per aštrus</b>		
1.1		Įrankis nekontaktuoja su ruošiniu	Pareguliuokite!
1.2		Įrankiai susisdėvėjo	Pareguliuokite / pakeiskite!
<b>2.0</b>	<b>Ruošinio paviršius klijų siūlės vietoje tepasi</b>		
2.1		Klijų likučiai prilipo prie įrankio	Išvalykite! Sumažinkite tepamų klijų kiekį!
<b>3.0</b>	<b>Priekinė/galinė ruošinio briauna pažeidžiama</b>		
3.1		Įrankiai pristumiami per smarkiai (pirminis prispaudimas)	Atitraukite!
<b>4.0</b>	<b>Kraštų juosta aptirpsta</b>		
4.1		Įrankiai pristumiami per smarkiai	Atitraukite!
4.2		Per didelės variklio apsukos	Sumažinkite apsukas!